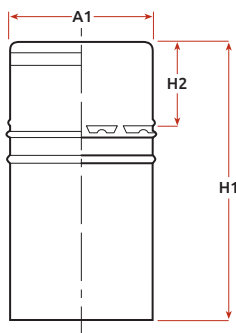


vinotwist

PREMIUM

BVS 30 x 60 mm Drehverschluss **mit Innengewinde**

Werkstoff	Tiefziehfähiges Aluminium Stärke $0,23 \pm 0,01$ mm	
Dichtungen	wahlweise:	ZINN-SARAN SARANEX
	Stärke	$2,0 \pm 0,2$ mm
	Lagerung	$5\text{ °C} - 35\text{ °C}$
	Luftfeuchtigkeit	30 – 80 %
Innenseite	hochwertiger Schutzlack	
Außenseite/Kopf	Bedruckung nach Kundenwunsch bis zu 3 Farben im Offset- oder Siebdruck, mit Heißprägedruck oder Reliefprägungen (gefärbt oder ungefärbt)	
Verschleißvorgaben Richtwerte	Kopfdruck	70 – 90 kg
	Andrehmoment	8,5 – 11 kg
	Seitendruck- Bördelrollen	7 – 12 kg
	Aufdrehmoment	1,6 – 3,0 Nm
Ø Gewicht*	1.000 Stk.	4,6 kg
*Abhängig von der Lackierungsart und Dichtscheibe		
Verpackung	1.200 Stk. pro Karton 24.000 Stk. pro Palette	



Abmessungen und Toleranzen

A1	29,75 mm	$\pm 0,15$ mm
H1	59,50 mm	$\pm 0,50$ mm
H2	17,50 mm	$\pm 0,30$ mm

Allgemeine Empfehlungen

Für die Verarbeitung von Drehverschlüssen **mit Innengewinde**

1. Prüfung der Leerflaschen:

Nur Neuglas verwenden!
Mündungen der Flaschen auf Beschädigungen (Absplitterungen, Mündungsrisse, Mündungsgrad, Orangenhaut etc.) kontrollieren!

2. Einhaltung der Füllhöhe:

Die Füllhöhe ist am Rand bzw. Boden der Flasche oder am Datenblatt ersichtlich und muss eingehalten werden! Angabe bei 20 °C z.B. 47 mm.

3. Prüfung der Verschleißmaschine:

Überprüfen Sie, ob der Kopf fest angeschraubt ist, alle beweglichen Teile leichtgängig sind, die Drehrichtung stimmt und alle Einstellungen laut Datenblatt vorgenommen wurden!

4. Optische Prüfung nach dem Verschließen:

Überprüfen Sie, ob die Bördelung tief genug ist und es dürfen keine optischen Beschädigungen ersichtlich sein.

5. Lagerung:

Flaschen nach der Füllung 3 bis 5 Minuten stehend lagern.

6. Prüfung der Verschlussqualität:

Der Verschluss sollte sich von Hand leicht öffnen lassen. Überprüfen Sie, ob die Dichtscheibe richtig eingelegt und ein deutlicher Abdruck der Mündung zu erkennen ist.

7. Laufende Prüfung:

Eine optische und mechanische Überprüfung sollte ca. alle 30 Minuten wiederholt werden.

8. Nach der Füllung:

Angebrochene Verpackungen vor Lagerung dicht verschließen.



BT-Watzke GmbH
Griesstraße 25
8243 Pinggau, Österreich

Tel.: +43 3339 22201-0
Fax: +43 3339 22201-3
E-Mail: office@bt-watzke.at

www.bt-watzke.at