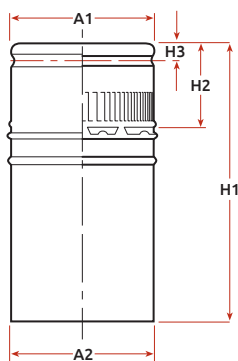


# vinotwist

The secret of pure taste

BVS 30x60 mm tappo a vite in alluminio

<b>Materiale</b>	Alluminio termoformabile, spessore 0,23 ±0,01	
<b>Guarnizioni</b>	A scelta	STAGNO-SARAN® SARANEX® EVOH EPE ALKOVin™ active
	Spessore	2,0 ± 0,2 mm
	Stoccaggio	5 °C – 35 °C
	Umidità dell'aria	30 – 80 %
<b>Interno</b>	Vernice protettiva d'alta qualità	
<b>Esterno</b>	Stampa a richiesta del cliente fino a 3 colori con metodo offset o serigrafia, con stampa a caldo o in rilievo (con o senza colore).	
<b>Specifiche di chiusura Valori indicativi:</b>	Pressione della testa	160 – 200 kg
	Profondità di imbutitura	1,6 mm -0,1+0,2 mm
	Pressione sul fianco rulli di filettatura	9 – 13 kg
	Pressione sul fianco rulli di bordatura	7 – 9 kg
	Diametro della calotta	27,5 mm
<b>Apertura</b>	Forza di apertura (momento torcente)	0,8 – 1,8 Nm
<b>Ø Peso*</b>	1.000 pz.	4,6 kg
*Dipendente della verniciatura e della guarnizione		
<b>Confezione</b>	1.200 pz. per scatola 24.000 pz. per gamma	
<b>Bottiglia</b>	Boccaglio secondo DIN EN 16293	



Dimensioni e tolleranze

<b>A1</b>	29,75 mm	± 0,15 mm
<b>A2</b>	29,29 mm	± 0,16 mm
<b>H1</b>	59,5 mm	± 0,50 mm
<b>H2</b>	17,5 mm	± 0,30 mm
<b>H3</b>	4,0 mm	± 0,10 mm

## Generale raccomandazioni

per l'elaborazione delle chiusure a vite

### 1. Controllo delle bottiglie vuote:

Utilizzare solo vetro nuovo!  
Controllare eventuali danni alle bocche delle bottiglie (scheggiature, crepe nella bocca, grado della bocca, buccia d'arancia, ecc.)!

### 2. Rispetto del livello di riempimento:

Il livello di riempimento è visibile sul bordo o sul fondo della bottiglia oppure sulla scheda tecnica e deve essere rispettato! Specifica a 20°C, ad esempio 47 mm.

### 3. Testare la siglatrice:

Controllare se la testa è avvitata saldamente, tutte le parti mobili si muovono senza intoppi, il senso di rotazione è corretto e tutte le impostazioni sono state effettuate secondo la scheda tecnica!

### 4. Ispezione visiva dopo la chiusura:

Controllare che sia presente la profondità di imbutitura, che il filo sia pronunciato, che la svasatura sia sufficientemente profonda e che non siano presenti danni visibili.

### 5. Immagazzinamento:

Dopo il riempimento, conservare le bottiglie in posizione verticale per 3-5 minuti.

### 6. Controllo della qualità della chiusura:

La chiusura dovrebbe essere facile da aprire a mano. Controllare se la guarnizione è inserita correttamente e se c'è una chiara impronta dell'imboccatura della bottiglia.

### 7. Test continui:

È necessario effettuare regolarmente un'ispezione visiva e meccanica.

### 8. Dopo il riempimento:

Chiudere bene la confezione aperta prima di conservarla.



**BT-Watzke GmbH**  
Griesstraße 25  
8243 Pinggau, Austria

Tel.: +43 3339 22201-0  
Fax: +43 3339 22201-3  
E-Mail: office@bt-watzke.at

[www.bt-watzke.at](http://www.bt-watzke.at)