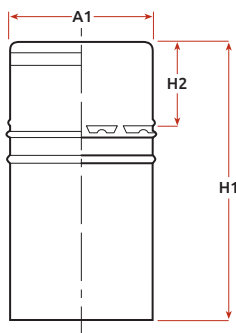


vinotwist

PREMIUM

BVS 30 x 60 mm Drehverschluss **mit Innengewinde**

Werkstoff	Tiefziehfähiges Aluminium Stärke 0,23 ± 0,01 mm	
Dichtungen	wahlweise:	ZINN-SARAN SARANEX
	Stärke	2,0 ± 0,2 mm
	Lagerung	5 °C – 35 °C
	Luftfeuchtigkeit	30 – 80 %
Innenseite	hochwertiger Schutzlack	
Außenseite/Kopf	Bedruckung nach Kundenwunsch bis zu 3 Farben im Offset- oder Siebdruck, mit Heißprägedruck oder Reliefprägungen (gefärbt oder ungefärbt)	
Verschleißvorgaben Richtwerte	Kopfdruck	70 – 90 kg
	Andrehmoment	8,5 – 11 kg
	Seitendruck- Bördelrollen	7 – 12 kg
	Aufdrehmoment	1,6 – 3,0 Nm
Ø Gewicht*	1.000 Stk.	4,6 kg
*Abhängig von der Lackierungsart und Dichtscheibe		
Verpackung	1.200 Stk. pro Karton 24.000 Stk. pro Palette	
Allgemeine Empfehlungen	Neuglas verwenden Flaschen nach der Füllung stehend lagern Angebrochene Verpackungen vor Lagerung dicht verschließen	



Abmessungen und Toleranzen

A1	29,75 mm	± 0,15 mm
H1	59,50 mm	± 0,50 mm
H2	17,50 mm	± 0,30 mm

Allgemeine Empfehlungen

Für die Verarbeitung von Dreh-
verschlüssen **mit Innengewinde**

1. Prüfung der Leerflaschen:

Nur Neuglas verwenden!
Mündungen der Flaschen auf
Beschädigungen (Absplitterungen,
Mündungsrisse, Mündungsgrad,
Orangenhaut etc.) kontrollieren!

2. Einhaltung der Füllhöhe:

Die Füllhöhe ist am Rand bzw. Boden
der Flasche oder am Datenblatt
ersichtlich und muss eingehalten
werden! Angabe bei 20°C z.B. 47 mm.

3. Prüfung der Verschleißmaschine:

Überprüfen Sie, ob der Kopf fest
angeschraubt ist, alle beweglichen
Teile leichtgängig sind, die Drehrich-
tung stimmt und alle Einstellungen
laut Datenblatt vorgenommen
wurden!

4. Optische Prüfung nach dem Verschließen:

Überprüfen Sie, ob die Bördelung
tief genug ist und es dürfen keine
optischen Beschädigungen ersicht-
lich sein.

5. Lagerung:

Flaschen nach der Füllung 3 bis 5
Minuten stehend lagern.

6. Prüfung der Verschlussqualität:

Der Verschluss sollte sich von Hand
leicht öffnen lassen. Überprüfen Sie,
ob die Dichtscheibe richtig eingelegt
und ein deutlicher Abdruck der
Mündung zu erkennen ist.

7. Laufende Prüfung:

Eine optische und mechanische
Überprüfung sollte ca. alle 30
Minuten wiederholt werden.

8. Nach der Füllung:

Angebrochene Verpackungen vor
Lagerung dicht verschließen.



01/2020

BT-Watzke GmbH
Griesstraße 25
8243 Pinggau, Österreich

Tel.: +43 3339 22201-0
Fax: +43 3339 22201-3
E-Mail: office@bt-watzke.at

www.bt-watzke.at